

# Si-60

## SCHWINGKOLBENPUMPE



### Kompaktes Design

Die Si-60 ist eine Schwingkolbenpumpe mit integriertem Kondensatauffangbehälter (0,37l) geeignet für Klimageräte bis 20 kW. Die Pumpe ist mit der neuen Schwingkolbentechnologie ausgestattet, von Sauerermann speziell für die Kondensatableitung aus Klimageräten entwickelt.

Mit ihrem attraktiven, ergonomischen und kompakten Design kann sie einfach und schnell überall montiert werden.

### DIE WICHTIGSTEN VORTEILE



- **Spezielle Niveauschaltung – lagert keinen Biofilm an**

- **IPX4** für hohen Schutz der mechanischen und elektrischen Komponenten
- **Robuster Schwimmermechanismus**, resistent gegen Verschmutzung



- **Einfache Montage**

- Kompaktes und attraktives Design
- Kondensatzulauf von oben oder von der Seite; die Pumpe kann auch in eine bauseits vorhandene Kondensatwanne gesetzt werden.
- Kabel für Stromversorgung und Sicherheitskontakt mit **pumpenseitigem Stecker** mit Verriegelung



- **Sauerermann inside: neue, patentierte Schwingkolbentechnologie**

- **Erhöhte Förderleistung**: geeignet für Klimageräte bis 20 kW.
- **Bis 10 m Förderhöhe** bei großer Fördermenge
- **Unempfindlich gegenüber verschmutzter Umgebung**, kann kleine Schmutzpartikel mitreißen
- **Hohe Zuverlässigkeit**



- **Niedriges Geräuschniveau**

- **Energiesparend**

Hohe Förderleistung reduzieren die Laufzeit und damit den Stromverbrauch der Pumpe

### LIEFERUMFANG



- Schwingkolbenpumpe
- integrierter Schwimmerschalter
- \* - 1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Alarmkabel.
- Montagezubehör:
  - Zulaufadapter Ø int. 15-20-24-32-40 mm (Ø int. 5/8"-3/4"-1"- 1"1/4-1"1/2)
  - Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm
  - Kunststoffbogen 90°für Schlauch-Ø int. 6mm
  - 1 Kabelbinder, 2,5 x 100 mm

## ANWENDUNGEN

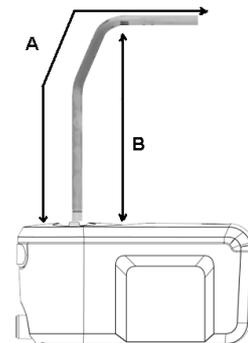
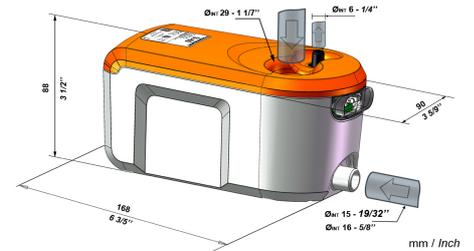
### Für Klimageräte bis 20 kW :

- Bodenstehende + deckenhängende Geräte
- Kassetten
- Geräte mit Kanalschluß
- Fan-coils



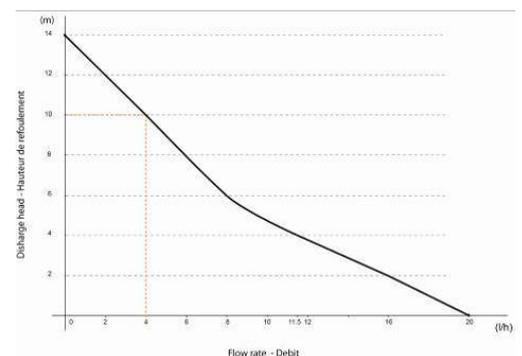
## TECHNISCHE DATEN

<b>Max. Fördermenge</b>	<b>20 l/h</b>
Max. Förderhöhe	10 m (Fördermenge =4l/h)
Max. Druck	14 m (Fördermenge =0l/h)
Lautstärke in Anwendung auf 1m: (gemessen im Schalllabor Sauermann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 38 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 14 W
Isolierklasse	☐ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	EIN : 28mm, AUS : 24mm ALARM : 35mm
Sicherheitskontakt	NC 8 A ohmsche Last – 250V
Überhitzungsschutz (Ausschaltpunkt)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	100% ED
Schutzklasse	IPX4
Sicherheitsstandards	CE und EAC
RoHS Verordnung	Konform
WEEE Verordnung	Konform (EAR registriert)
Gewicht - Verpackungsmaße	0.63kg L206 x B115 x H106 mm
Verpackungseinheit	4 Stück



## FÖRDERLEISTUNG (l/h)

	Förderhöhe (B)	Gesamte Schlauchlänge (Ø int 6mm, 1/4") (A)			
		5 m	10 m	20 m	30 m
	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
	10 m		4	3,5	2,5



## OPTIONALES ZUBEHÖR



**PVC-Schlauch**  
Ø int. 6mm (1/4")  
ACC00105 : 5 m  
ACC 00150 : 50 m



**6 selbstdichende Ablaufstutzen für**  
Schlauch-Ø int. 6 mm  
ACC 00205



**Belüftungsventil „Drain Safe“ für**  
Schlauch-Ø int. 6 mm (1/4")  
ACC 00216